


# Acero 12L14

Acero al carbon

| Composición Química | C | Mn | Si | Cr | Ni | P | S | Pb | V | W | Mo | Cu | Cb-Ta |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 12L14 | 0.15 | 0.85 / 1.15 | | | | 0.04 / 0.09 | 0.26 / 0.35 | 0.15 / 0.35 | | | | | |

## Descripción

**Acero al Carbono 12L14**
Acero 12L14 desulfurado y refosforado con adición de plomo considerado de alta maquinabilidad, la adición de plomo aumenta la maquinabilidad y ayuda a la formación de virutas cortas impartiendo un mejor acabado superficial. La adición de plomo tiene un efecto mínimo en propiedades como la resistencia a la tensión, limite de cadencia y ductilidad.

## Medidas y rangos

Hexagonal EF ¼” a 3 ½”

**Aplicaciones:**
En partes que requieran un considerable maquinado, tales como bujes, insertos, coples, conectores y tornillería. Puede doblarse y forjarse en frío.

**Maquinabilidad:** 193% tomando el 12 12 como el 100%.
Se puede utilizar velocidad de 95 mts/min.

**Soldabilidad:** Por su alto contenido de azufre no se considera soldable.

**Tratamientos Térmicos:**
**Forja:** 1180° - 1230°C, enfriar en aire.
**Recocido:** 840° - 900°C, enfriar en horno.
T**emplado:** No se recomienda para este acero.

# Propiedades Mecánicas del Acero 12L14

| | | Resistencia a la tensión (Kg/cm²) | Punto de cedencia (Kg/cm²) | % Elongacion en 50.8 mm (Kg/cm²) | % Reducción de área (Kg/cm²) | Dureza Brinell |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Estirado en frío | 1” Ø | 5340 | 4920 | 15 | 50 | 163 |

$Kg/cm^2 \times 14.22 = lbs/pulg^2$

*Estos valores son solo de referencia.