

Acero 1060

Acero de bajo carbono

Composición Química	C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S	Pb	V	W	Mo	Cu	Cb-Ta
1060	0.55 / 0.65	0.60 / 0.90	0.10 / 0.20			0.04 Max	0.05 Max						

Descripción

Acero de alto Carbono 1060.
Acero al carbón que se utiliza donde haya mucho desgaste. Este acero templado puede alcanzar una alta resistencia a la tensión y resistencia al desgaste.

Medidas y rangos

Redondo: EF 3/16" a 6" Y LC 12"
Hexagonal: EF 1/2" a 1 1/2"
Cuadrado: EF 3/16" a 6"
Solera: EF 1/8" x 1/4" a 2" x 8"

Aplicaciones:
Implementos agrícolas, porta herramientas, discos de embrague, ejes, flechas, cinceles.

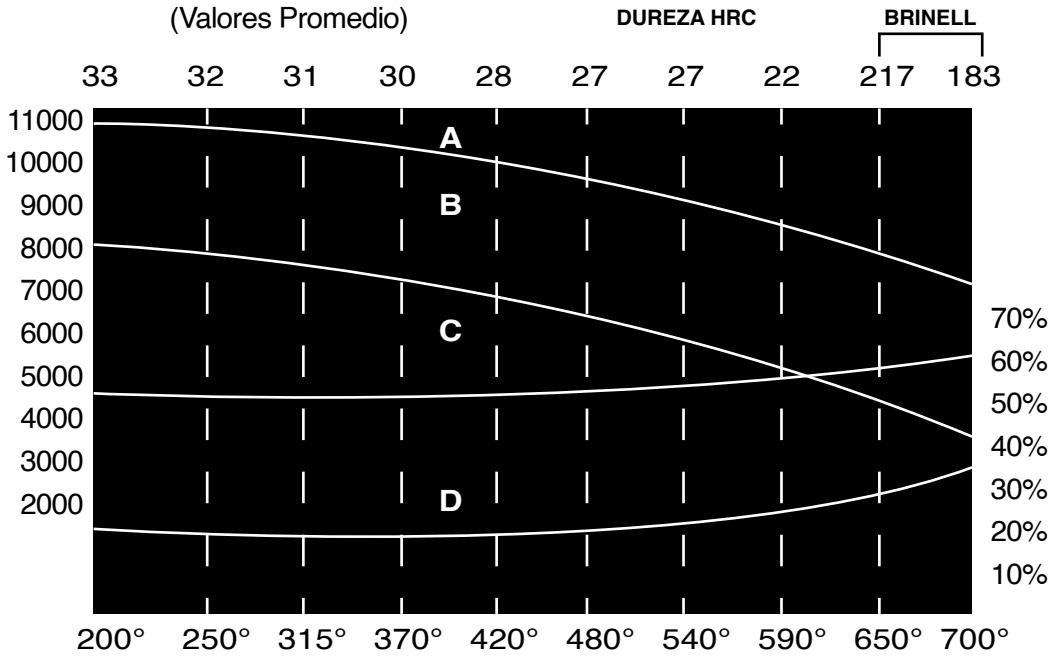
Maquinabilidad: 50% tomando el 1212 como 100%.
Soldabilidad: Por su alto contenido de carbón no es muy fácil de soldar.

Tratamientos Térmicos:
Forja: 1100° – 1150°C, enfriar en cal o cenizas.
Recocido: 760° – 815°C, enfriar en horno.
Normalizado: 840° – 900°C, enfriar en aire.
Templado: 830° – 855°C, enfriar en aceite.
Revenido: 450° – 650°C, enfriar en aire.

Propiedades Mecánicas del Acero 1060

		Resistencia a la tensión (Kg/cm^2)	Punto de cedencia (Kg/cm^2)	% Elongacion en 50.8 mm (Kg/cm^2)	% Reducción de área (Kg/cm^2)	Dureza Brinell
Recodido (790°C)	1" Ø	6380	3800	22	38	180
Normalizado (900°C)	1" Ø	7900	4290	18	37	230
	2" Ø	7730	4040	17	34	223
	4" Ø	7610	3600	18	31	223
Templado (840°C) Y Revenido (540°C)	1" Ø	9600	6030	18	48	270
	2" Ø	9350	5570	19	50	260
	4" Ø	8750	4660	20	48	248

Características Mecánicas del Acero 1060



A Resistencia a la Tensión
B Punto de Cedencia
C % Reducción de Área
D % Elongación

Temperatura de Revenido (°C)
(templado a 840°C en Aceite)